



本刊记者 依然

哈挺集团是一家在全球享有盛誉的机床设备制造引领者,能够为客户提供广泛而可靠的车削、铣削、磨削与工装夹具应用解决方案。哈挺产品解决方案的广度与深度在业界无可比拟,在航空航天、汽车、医疗、能源、交通、模具等领域深受客户青睐。在第十四届中国国际机床展览会召开之际,哈挺集团盛装亮相,为客户带来众多技术先进、加工性能突出、适合各类中小零件加工的机床新品,本刊记者也有幸对哈挺集团总裁 Rick Simons 先生进行专访,进一步了解了哈挺集团的悠久历史、创新技术以及未来的发展规划。

罗京华:哈挺是一家拥有 125 年

悠久历史的机床制造商,取得了众多令人瞩目的成绩,请您介绍一下哈挺目前的发展情况以及其成功背后的驱动力。

Rick Simons:哈挺集团专业生产超精密数控车削中心、高性能加工中心、高精度内外圆磨床和坐标磨床,同时也是世界上最大的工装夹具和转台等机床附件制造商之一。哈挺能够在 125 年的历史发展中不断取得傲人的成绩,与其坚持不懈的创新息息相关。目前,哈挺在世界机床工具行业中位居前列,其成功的背后是产品完美的设计、精密的制造、可靠的性能、超长的使用周期以及周到的服务,这些因素使哈挺已经成为

用户公认的优秀合作伙伴。

哈挺已在美国、瑞士、英国、中国及中国台湾设立制造中心,为许多行业的终端工业用户提供金属加工的解决方案。

罗京华:哈挺一直致力于满足客户全方位的加工需求,请您介绍一下哈挺的产品谱系以及将来的发展计划。

Rick Simons:哈挺拥有丰富的产品线,从超精密车床到高性能、超精密多任务数控车削中心;从手动升降台式铣床到高性能的数控立式、卧式多任务加工中心;从手动磨床到可加工外圆、平面和内圆的数控万能磨床,以及可以大批

量生产的数控外圆磨床和数控内圆磨床；高精度坐标磨床和五轴平面磨床；精密夹具、卡盘和工件夹持系统。哈挺集团旗下品牌涵盖了HARDINGE、BRIDGEPORT、KELLENBERGER、JONES & SHIPMAN、HAUSER、TSCHUDIN、USACH、VOUMARD, 这些品牌都同样拥有悠久的历史以及很高的知名度, 使哈挺拥有非常多元化的用户基础。哈挺的产品被广泛地应用于航空航天、汽车、电子通信、工程制造、通用机械、防御、能源、制药与医疗器械、农业、交通运输及通用消费品等多种工业加工中。

为进一步扩充产品线, 哈挺一直在寻找更多的合作机会。对于未来并购, 哈挺将从合作伙伴是否能够提供更大型或者更精密的加工机床方面考虑。

罗京华: 超精密加工已经成为哈挺的代名词, 在超精密加工机床方面哈挺推出了哪些新产品? 为了使哈挺机床的超精密加工技术处于业内领先地位, 哈挺都进行了哪些创新?

Rick Simons: 众所周知, 哈挺的超精密车削中心以其高精度、高刚性、高稳定性而著称, 由哈挺集团所倡导的“超精密车削”工艺方案也为众多用户所赞赏。“超精密车削”是哈挺为用户提供的一种超精密加工解决方案, 可以在最小的人工干预下, 对中小型精密零件进行稳定、快速、准确的加工。在众多行业中都可以看到哈挺“超精密车削”的身影, 如航空航天行业的控制系统、燃油系统和导向系统, 汽车零部件行业的燃油喷射、齿轮轴、动力转向系统和涡轮增压系统等。

哈挺的精密车床有Elite Ultra系列、H系列、T系列, 初步完成了由入门级、高级到专家级的“超精密车削”产品布局。

在第十四届中国国际机床展览会期间, 哈挺推出了Conquest H51机床, 这是哈挺“超精密车削”战略的重要组成部分, 使哈挺的精密机床可以满足各个细分市场的不同需求。Conquest H51精密车床配有功率15kW、转速5000r/min、A2-6主轴, 最大棒料通过能力为51mm; 其最大车削直径达到313.7mm, 最大车削长度达到648.5mm; 其12刀位BMT55刀盘可实现任意相邻刀位的1/2刀位分度, 即24工位。

哈挺的精密车床从设计、制造到组装, 要求每一个环节都遵循严格的标准, 从而使机床的精度得到最大的保证, 其中美国生产的原装夹头式主轴也是哈挺精密车床保持更高精度的关键部件。

罗京华: 2011年哈挺在中国嘉兴建立了制造中心, 5年来该制造中心的发展情况如何? 另外, 请介绍一下哈挺在中国市场的发展情况以及未来发展规划。

Rick Simons: 在中国嘉兴建立制造中心是我担任哈挺集团CEO以来引以为豪的一件事, 这也从侧面反映出中国机床市场近年来蓬勃发展的态势以及对于哈挺集团的重要性。

嘉兴制造中心占地面积25000m², 使用面积20000m², 机床设计产能为300台/月, 目前的月产

量已达到100台, 哈挺将在扩大厂房面积以及不断提高产能的基础上计划在2020年使嘉兴制造中心实现预设的目标。嘉兴制造中心遵循国际通用的6西格玛标准, 保证无论是生产的还是组装的机床产品都能与哈挺美国本部的产品质量以及稳定性保持一致。

除此之外, 为了更好地为中国用户服务, 哈挺将在中国设立哈挺客户服务中心(HCC), 第一家HCC已经在筹备之中, 这也是哈挺集团在全球首推这样的新型运营模式。HCC将集产品展示、销售、服务、培训于一体, 从单机、单元到生产线、自动化和信息化技术方案, 从车削、铣削、磨削到柔性制造单元, 哈挺将整合全球技术资源, 让中国用户共享哈挺最先进的加工工艺。

自从20世纪80年代哈挺向中国销售第一台机床以来, 哈挺已经深耕中国市场30多年。目前, 中国已经成为哈挺集团第一大机床销售市场, 哈挺中国区的业务量已经占到哈挺集团全球市场份额的30%以上。随着中国装备制造业的不断升级创新, 用户对机床设备的需求也趋向于多元化, 哈挺将为中国用户带来更多机型, 并帮助用户始终站在行业发展的最前端。

(责编 谷雨)



采访印象

在全球机床工具制造领域, “百年老店”可谓屈指可数。传承125年技术精华的哈挺集团在悠久的历史发展中不断积淀, 不断创新, 以完

关注客户需求

美、精准的品质引领着世界机床工具行业的发展潮流, 最终也赢得用户一次又一次的信赖。

Rick Simons先生表示, 哈挺集团能够经历百年而在整个全球市场脱颖而出, 主要取决于其能够顺应不同时代发展, 满足不同客户需求的优秀产品。

从一个家族性的小工厂发展成现在的中型上市公司, 通过兼并和收购的方式, 哈挺已在全球拥有数家生产工厂,

并且形成了集车削、铣削、磨削为一体的世界领先的机床集团公司。

一个多世纪以来, 哈挺集团秉承的使命明确而远大——设计与制造世界一流的产品, 为不同产品性能和预算需求的客户提供可负担的产品解决方案。

从提供的超精密加工、高性能加工, 以及最精打细算的领先的技术解决方案中, 哈挺追求卓越的承诺得到了时间的验证。